

Quick Reference Guide

Frågor? Kontakta oss!

Telefon: 08-6086400

teknisksupport@phoenixcontact.com

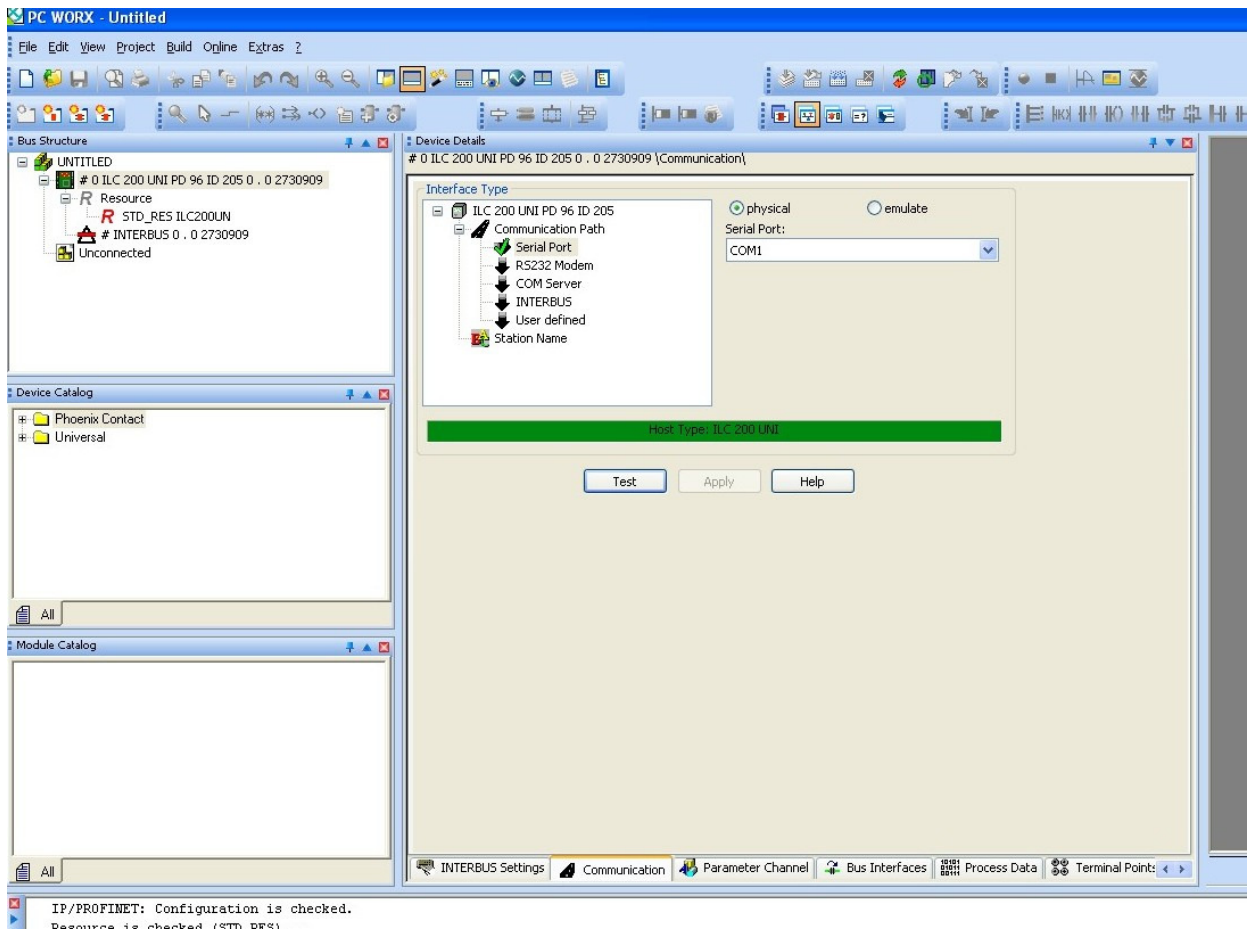
Knytning av ILC 200 UNI mot Profibus nod IL PB BK DI8 DO4-PAC. Konfigurering av Profibus sker i SyCon (extern programvara)

© PHOENIX CONTACT - 06/2009

Start

Koppla upp ILC 200 och busskopplaren fysiskt men koppla INTE in några fler moduler (I/O) i detta skede. Starta ett nytt project i PC Worx 6.0 med en ILC 200 UNI.

Koppla in PLC'n med programmeringskabeln (PRG CAB MINI DIN, art nr 2730611) till serieporten på din dator, och testa kommunikationen



Som default sätter PC Worx in följande ILC200:

ILC200 ID: 205, PD 96 Bits

Du måste vanligtvis byta ut denna PLC i projektet.

The screenshot shows the PC WORX software interface with the following components:

- Bus Structure:** Shows a tree view with the following items:
 - UNTITLED
 - # 0 ILC 200 UNI PD 96 ID 205 0 . 0
 - Resource
 - STD_RES ILC200UN
 - # INTERBUS 0 . 0
 - Unconnected

- Device Details:** Shows the configuration for the selected device:

Name	Value
Vendor	Phoenix Contact
Designation	ILC 200 UNI PD 96 ID 205
Functional Description	Remote Field Controller for Inline With Program...
Device Type	PLC
Device Family	ILC2xx
Order number	2730909
Revision	01/4.6A
Station Name	
Device Name	
Module Equipment ID	
Service Information	
Consecutive Number	0
Bus Segment Number	0
Position Number	0
Group	0
Alternative	0
Non-reactive Switch off	Bus in stop
ID code	205
Process data length	96 bit
Length of parameter channel	8 byte
500 kbaud supported	True
2 Mbaud supported	True
- Device Catalog:** Shows a tree view of device families:
- IL
- IL 2MBD
- ILB
- ILC1xx
- ILC2xx
 - PLC
 - ILC 200 IB PD 96 ID 233 Rev. >= 1...
 - ILC 200 UNI PD 96 ID 205 Rev. >= ...
- ILC3xx
- IP
- ISA/PCI
- LOOP 2
- NOTICUP
- Message Window:** Shows the following messages:


```
IP/PROFINET: Configuration is checked.
Resource is checked (STD_RES) ...
INTERBUS is checked (ILC 200 UNI PD 96 ID 205, 0.0.0) ...
```

ID numret på ILC 200 står skrivet på sedan av modulen, I detta fall 205
Process data längd – PD – är i detta fall 128 bit
Du skall alltså importera:

ILC 200 UNI PD 128 ID 205 Rev.....

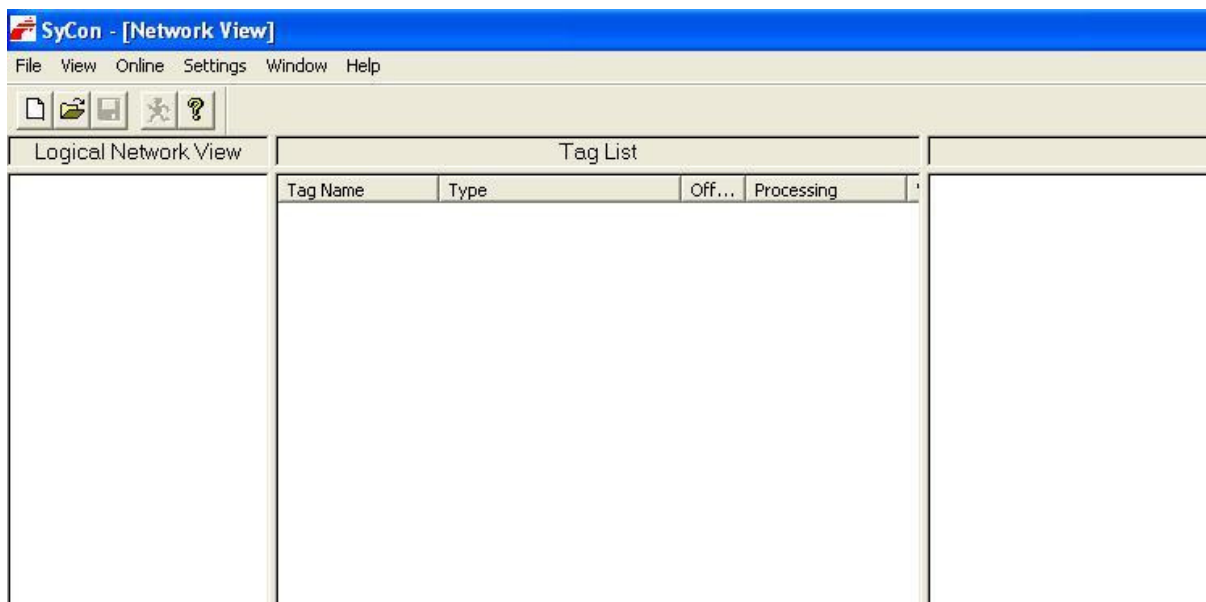
I 'Device Catalog' fönstret, markera ILC200 mappen. Höger klicka och välj 'Import Device'

Den finns i mappen:
.....FDCML10\Interbus\Phoenix Contact\modification\

Höger klicka sedan på PLC'n i 'Bus Structure' fönstret. Och välj 'Replace....'
Följ sedan instruktionerna
Innan vi lägger till I/O modulerna skall vi konfigurera Profibus nätverket.

Configuration av Profibus nätverket.

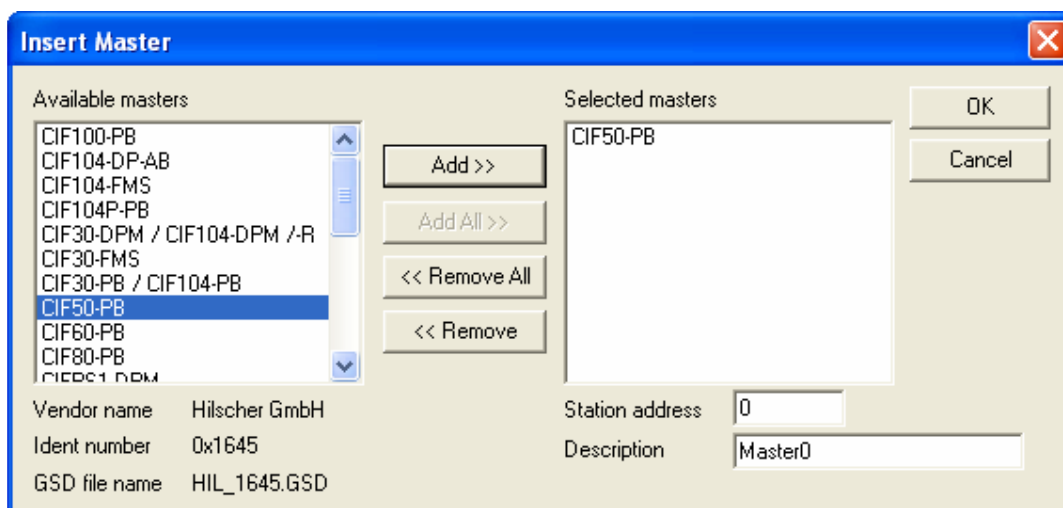
Denna utför t.ex. i SyCon (extern programvara)



Starta ett nytt projekt och välj PROFIBUS



Välj 'Insert Master' – > I detta fall 'CIF50-PB'

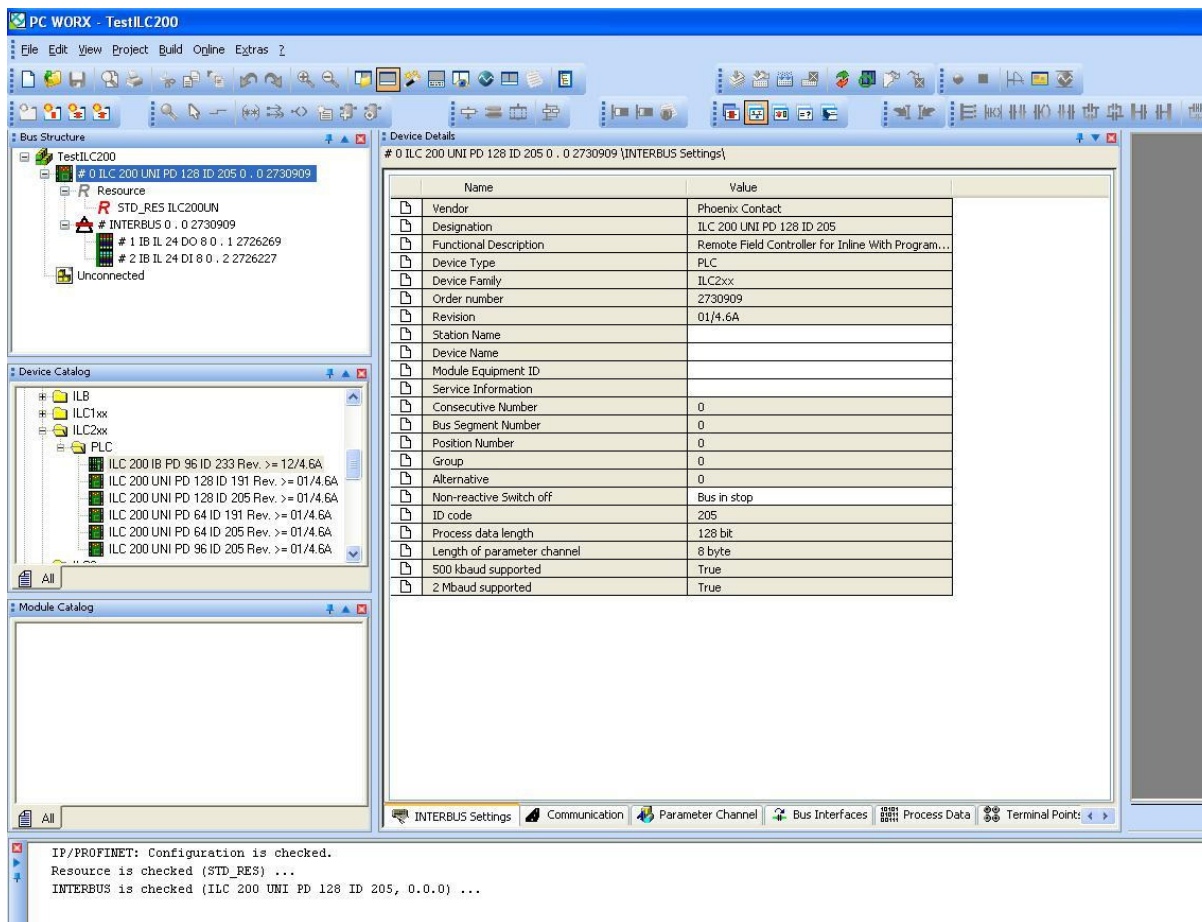


Spara sedan projektet

Välj sedan på Online menyn -> 'Automatic Network Scan...'
Då läser den in vilka slavar som finns.

Gå tillbaka till PC Worx och lägg till I/O modulerna

Lägg till I/O på sedvanligt sätt. 'View' meny -> 'Connected bus'. O.s.v.



Knyta I/O signalerna till Profibus

Det finns ingen automatisk funktion för knyta I/O signalerna mot Profibusnätverket, utan man måste skapa dessa.

De varibaler som Profibusnätverket ser är 'IN X (Master)' och 'OUT X (Master)' o.s.v.

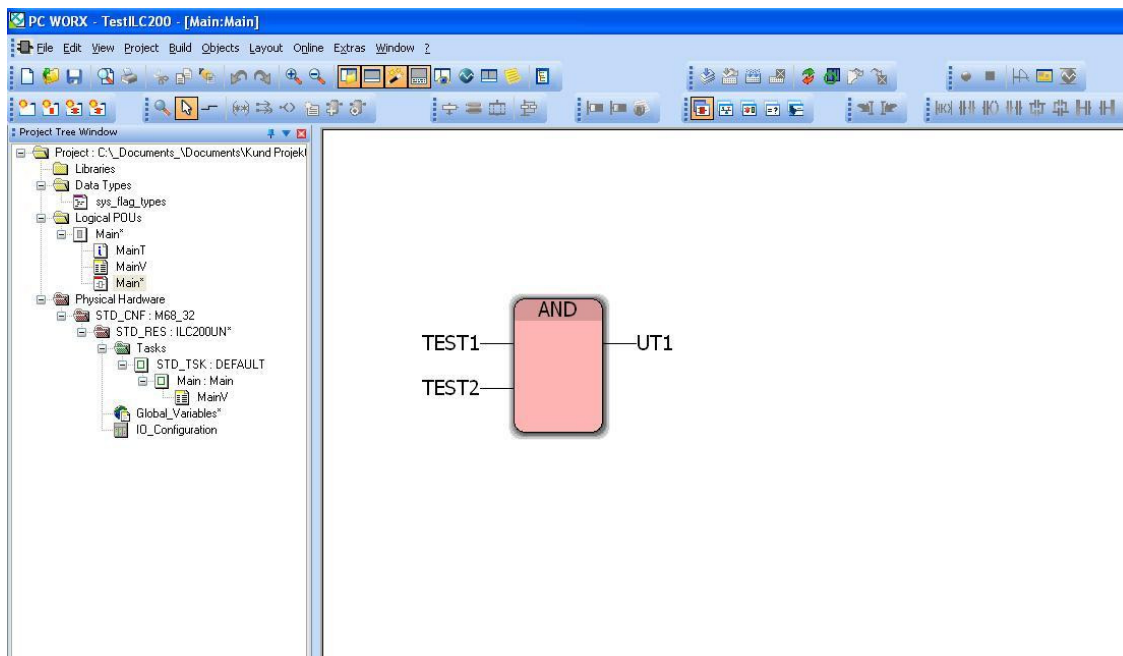
Fördelen med en ILC 200 är att man kan göra en intern logik, som en vanlig buskopplare med I/O moduler inte har. Man kan alltså behandla vissa I/O signaler innan de blir tillgängliga för Profibusnätverket och därmed avlasta en master PLC eller PC.

Vi avslutar med ett litet exempel

Lycka till

Ett litet exempel

Vi gör en AND funktion med två variabler från nätverket (Test1 och Test2) som kopplas samman till en som skickas tillbaka (UT1)



Länknigen görs i 'Process Data Space'
 Nu är detta en mycket enkel funktion men Process Data Space skall se ut som nedan

